

Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (APQP) oraz proces zatwierdzania części produkcyjnych (PPAP)

Agenda:

1. Wprowadzenie do APQP
2. Wymagania APQP w odniesieniu do IATF 16949:2016
3. Identyfikacja wymagań klienta
4. Identyfikacja, wprowadzenia oraz utrzymanie wymagań specyficznych klienta
5. Dokumentowanie wymagań
 - a) Wykonalność
 - b) Rysunki, Konceptje pomiarowe
 - c) Opakowania
 - d) Materiały
 - e) MSA
 - f) Charakterystyki specjalne,
 - g) Flow Chart, FMEA oraz Plan Kontroli,
 - h) Zdolność procesowa,
 - i) Zatwierdzenie produkcji,
 - j) Przygotowanie wzorców do zatwierdzenia,
 - k) R&R
6. Narzędzia APQP
7. Czas trwania APQP
10. Jak przygotować optymalne wprowadzenie APQP w zakładzie
11. PPAP:
 - a) wymagania i poziomy PPAP
 - b) Połączenie PPAP z cyklem APQP
 - c) PPAP w kontekście IATF 16949: 2016
 - d) Poziomy i status przedłożenia PSW

- e) Wypełnianie typowych formularzy
- f) Dostosowanie (szczególne wymagania klienta)
- g) Powiadomienie klienta o zmianach
- h) Ćwiczenia praktyczne oparte na rzeczywistych przykładach

Uczestnik nauczy się:

- zrozumienie wymagań APQP zgodnie z IATF 16949: 2016
- wszystkie aspekty zarządzania projektami w branży motoryzacyjnej
- zrozumienie potrzeby stworzenia standardu zarządzania projektami w Twojej organizacji
- korzyści płynące z zaawansowanego planowania jakości produktu

Korzyści dla firmy:

- optymalizacja planu uruchomienia dla nowych projektów;
- zapoznanie z wymaganymi technikami i narzędziami

Daty szkoleń otwartych:

Dostępne bezpośrednio na stronie szkoleniowej.

Cena:

Dostępna bezpośrednio na stronie szkoleniowej.

Dla każdego następnego uczestnika z tej samej firmy – 10% rabatu

Cena obejmuje:

- uczestnictwo w szkoleniu

- wyżywienie w trakcie szkolenia (obiad)
- materiały szkoleniowe
- certyfikat
- bufet kawowy
- komfortową salę wykładową z pełnym wyposażeniem multimedialnym
- 12 miesięcy konsultacji dla uczestników szkolenia

Cena nie obejmuje kosztów zakwaterowania.

Czas trwania:

- 2 dni (każdy 8 godzin lekcyjnych)