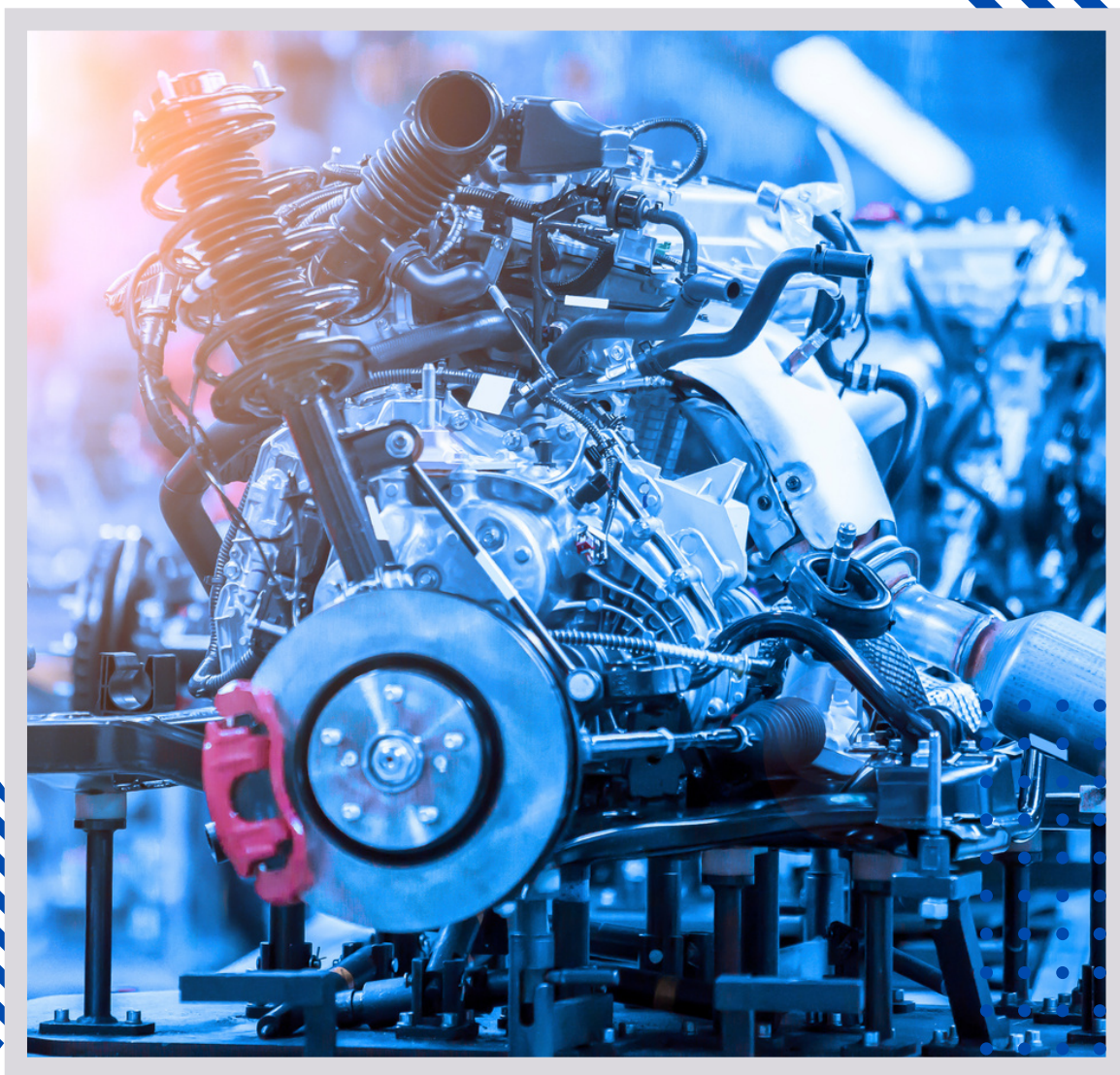


Katalog

Usług szkoleniowych



 Automotive
Quality
Solutions

www.automotivequal.pl

Wstęp

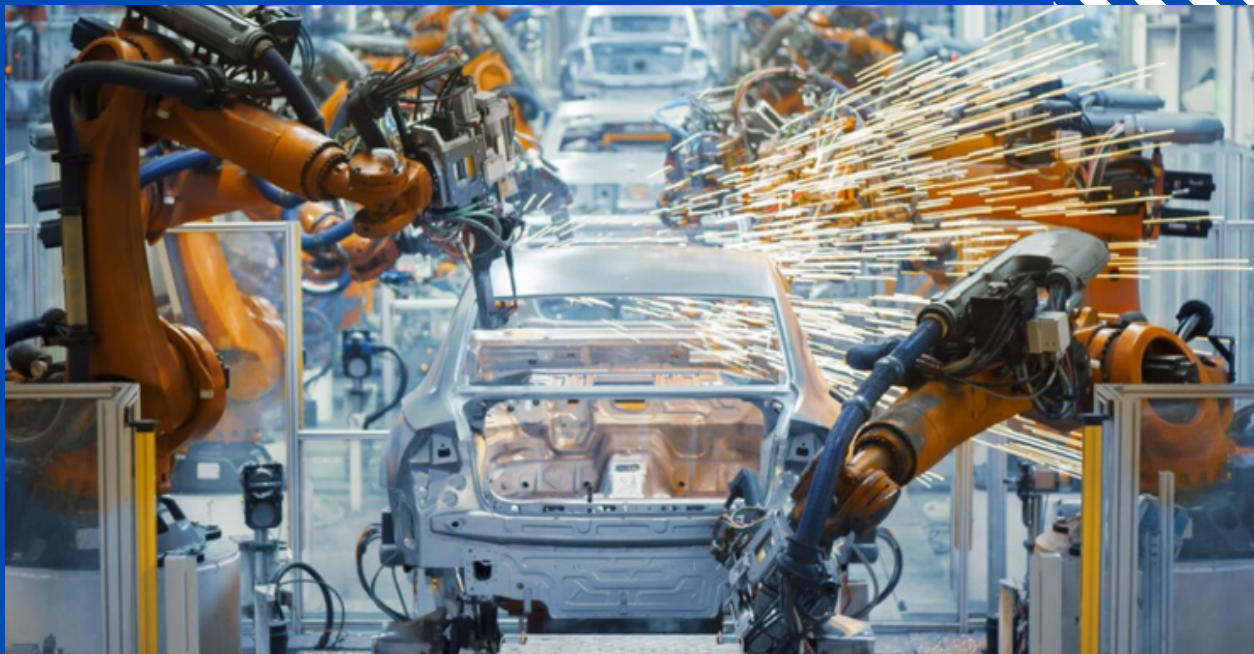
Jesteśmy do Państwa dyspozycji, gdziekolwiek go potrzebujecie. Co więcej jesteśmy także bardzo elastyczni, dzięki czemu zawsze staramy się dopasować nasze działania do Waszych potrzeb. Takie rozwiązanie sprawia, że możemy zaoferować najlepsze z możliwych rozwiązań.

Nasz zespół składa się z wysoko wykwalifikowanych ekspertów, którzy są wieloletnimi ekspertami w branży motoryzacyjnej.

Wysoka jakość usług i profesjonalizm w działaniu zostały docenione przez ponad 250 firm, co świadczy o ich zaufaniu do nas oraz skuteczności realizowanych projektów szkoleniowych.



Zarządzanie Specyficznymi Wymaganiami Klienta Stellantis xFCA w odniesieniu do IATF



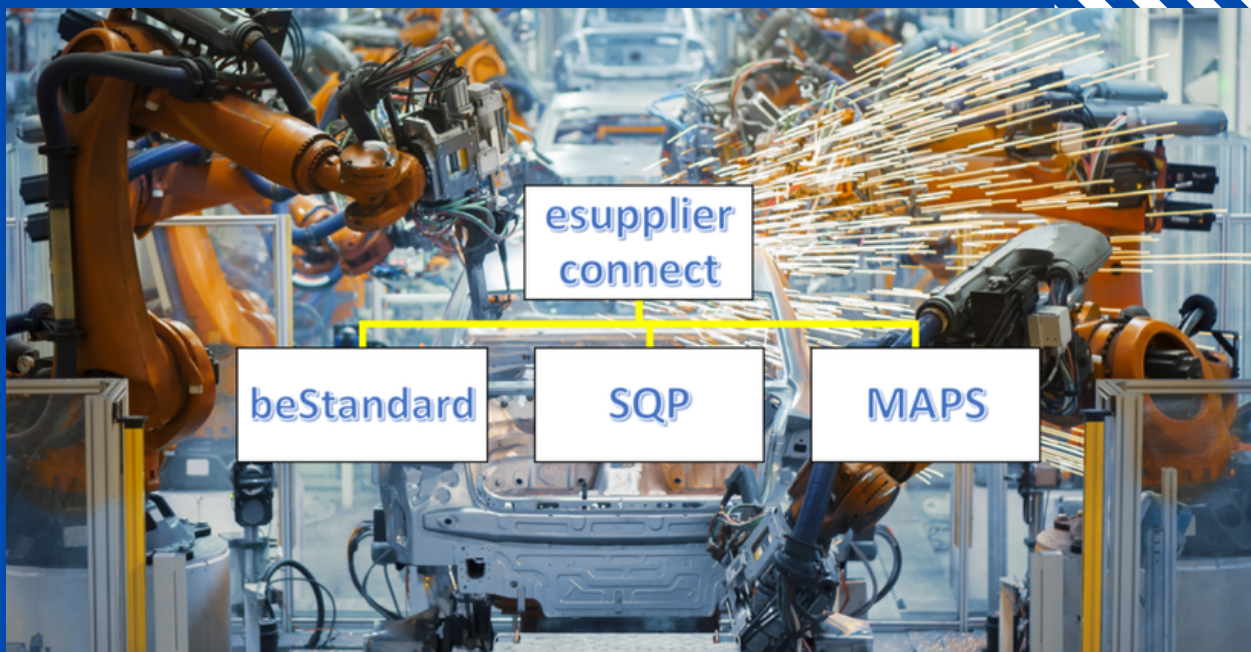
Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Prawidłowej interpretacji wymagań Stellantis xFCA w odniesieniu do IATF
- Które normy odnoszące się do CSR'ów na stronach IATF'u są nieaktualne oraz przez jakie normy zostały zastąpione
- Które z CSR'ów odnoszą się do Audytu Procesu
- Zapozna się z głównymi procedurami obowiązującymi przy współpracy pomiędzy klientem, a dostawcą
- Pozna praktyczne uwagi przy współpracy z europejskimi zakładami klienta
- Best Practice dla rezydentów z zakładów europejskich
- Jakie są różnice między teorią a praktyką dla Odstępstwa (IAA)
- Jakie fazy uruchomieniowe występują w terminologii Stellantis xFCA oraz co musi być zakończone w poszczególnej fazie uruchomieniowej po stronie dostawcy oraz zakładu klienta
- Codesign – co to jest i dlaczego jest tak istotny dla współpracy z klientem
- Kody dostawcy – powiązanie z kodami alfanumerycznymi dla zakładów klienta zlokalizowanych w różnych państwach



[Więcej szczegółów](#)

Stellantis xFCA portale klienta eSupplierConnct, MaPS, SQP, beSTandard



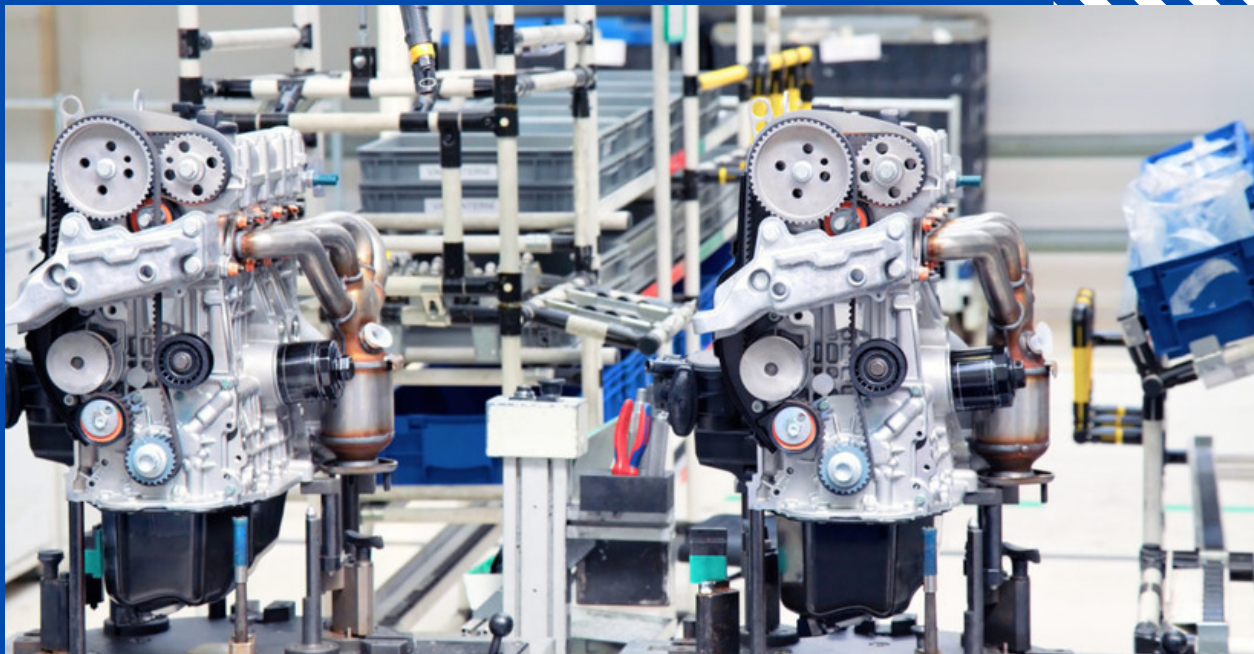
Po szkoleniu uczestnik będzie umiał:

- Obsługiwać portal reklamacji klienta SQP (Supply Quality Performance) łącznie z wprowadzeniem certyfikatów, pisaniem raportów 8D, wprowadzaniem prośby o anulowanie wskaźnika (Dispute Request), tworzeniem raportów oraz Incoming Material Quality
- Obsługiwać portal APQP klienta MaPS łącznie z weryfikacją planów badań SPV (ex-AQF), statusem prób integracyjnych EPV (ex-PI), statusu Plant Evaluation PE (ex-Benestare), Audyt Procesu, PDR/CAT, IMDS.
- Zdobędzie wiedzę odnośnie wyszukiwania norm na portalu klienta
- Wypełniać odstępstwo IAA (Interim Approval Authorization) w systemie MaPS oraz weryfikować jego status



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie Ryzykiem zgodnie z wymaganiami Stellantis xFCA




Po szkoleniu uczestnik:

- Zdobędzie praktyczną wiedzę dotyczącą zarządzania ryzykiem wg. wymagań Stellantis xFCA
- Dowie się jak realizować wymagania specyficzne klienta dla bezpieczeństwa wyrobu oraz analizy ryzyka
- Pozna dokładnie, jak w praktyczny sposób wdrożyć zarządzanie ryzykiem organizacji



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie specyficznymi wymaganiami klienta BMW CSR



BMW CSR szkolenie Zarządzanie Specyficznymi Wymaganiami Klienta BMW Group w odniesieniu do IATF i VDA

Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- W jaki sposób skutecznie realizować proces odpowiedzi na reklamacje uwzględniające uzupełnienie 8D dla oceny dziesięciopunktowej
- W jaki sposób interpretować i wyszukiwać dane z oceny jaka prowadzi dla dostawcy Grupa BMW
- Uzupełniać platformę z dokumentacją PPA
- Wyszukiwać specyfikacje techniczne BMW oraz archiwizować dokument
- Jak interpretować fazy projektu dla BMW

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Poznanie specyficznych wymagań BMW na każdym etapie projektu i jak je interpretuje i ocenia ich spełnienie Grupa BMW
- Poprawna interpretacja wymagań w zakresie audytowania, kwalifikowania dostawców przez BMW
- Jak skutecznie stosować kluczowe wymagania dla dokumentów i formularzy stosowanych w projekcie BMW
- Zrozumienie jakie jest podejście BMW do zarządzania jakością oraz sterowania jakością w projektach co przekłada się na pozytywne budowanie długofalowych relacji z klientem



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie specyficznymi wymaganiami klienta Mercedes CSR



Zarządzanie Specyficznymi Wymaganiami Klienta Mercedes w odniesieniu do IATF i VDA

Po szkoleniu uczestnik:

- W jaki sposób obsługiwać aplikacje klienta w zakresie umieszczania dokumentacji, realizacji projektu i obsługi reklamacji
- W jaki sposób przygotować dokumentację dla zatwierdzenia wyrobu
- W jaki sposób interpretować ocenę dostawcy realizowanej przez klienta Mercedes
- Jak interpretować wymagania specyficzne klienta Mercedes w odniesieniu do IATF i VDA.

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Poznanie specyficznych wymagań klienta Mercedes i jaka jest struktura dokumentacji CSR dla tego klienta
- Poprawna interpretacja zapytania ofertowego RFQ – Mercedes w kontekście specyficznych wymagań klienta
- Praktyczne zastosowanie wymagań MBST Mercedes w kontekście wymagań normy IATF 16949
- Zrozumienie podejścia klienta Mercedes do zapewnienia jakości w projektach



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie specyficznymi wymaganiami klienta FORD CSR



Po szkoleniu uczestnik:

- Nauczy się prawidłowej interpretacji wymagań FORD w odniesieniu do IATF
- Zapozna się z głównymi normami obowiązującymi przy współpracy pomiędzy klientem, a dostawcą
- Pozna praktyczne uwagi przy współpracy z zakładami klienta zlokalizowanymi w Europie
- Best Practice dla rezydentów z zakładów europejskich
- Jakie fazy uruchomieniowe występują w terminologii FORD'a oraz co musi być zakończone w poszczególnej fazie uruchomieniowej po stronie dostawcy oraz zakładu klienta
- Pozna najważniejsze aplikacje portalu klienta Covisin

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zrozumienie zasad funkcjonowania przy przyznawaniu pozytywnego zatwierdzenia wyrobu poprzez PPAP przyczyni się do uzyskania w optymalnym czasie wyniku pozytywnego z prób, a co za tym idzie, zwrotu części kosztów zainwestowanego w oprzyrządowanie po stronie dostawcy
- Pozytywny wpływ na długofalowe budowanie relacji zarówno z FORD STA jak oraz działem jakości zakładu klienta poprzez praktyczną znajomość specyficznych wymagań klienta.
- Przyspieszenie czasu reakcji w przypadku zgłaszania problemów jakościowych w zakładach klienta



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie specyficznymi wymaganiami klienta Stellantis xPSA CSR



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Prawidłowej interpretacji wymagań Stellantis ex-PSA w odniesieniu do standardu IATF 16949
- Zapozna się z głównymi normami obowiązującymi przy współpracy pomiędzy klientem, a dostawcą
- Jakie fazy uruchomieniowe występują w terminologii Stellantis ex-PSA oraz co musi być zakończone w poszczególnej fazie uruchomieniowej po stronie dostawcy oraz zakładu klienta

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Pozytywny wpływ na długofalowe budowanie relacji z przedstawicielem jakości klienta jak i działem jakości zakładu klienta poprzez praktyczną znajomość specyficznych wymagań klienta
- Skrócenie czasu reakcji odnoszącego się do działań w produkcji przedseryjnej jak i przy zarządzaniu wdrażania zmian i tematów eskalacyjnych w produkcji bieżącej



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie specyficznymi wymaganiami klienta VOLVO CSR



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Prawidłowej interpretacji wymagań VOLVO w odniesieniu do IATF
- Zapozna się z głównymi normami obowiązującymi przy współpracy pomiędzy klientem, a dostawcą
- Wymagań w zakresie Programu Oceny Dostawców – VQE – Volvo CarS Quality Excellence wraz z oczekiwanym poziomem performance
- Wymagań zawartych w Supplier Quality Assurance Manual
- Jakie fazy uruchomieniowe występują w terminologii VOLVO oraz co musi być zakończone w poszczególnej fazie uruchomieniowej po stronie dostawcy oraz zakładu klienta na podstawie wymagań APQP/PPAP

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Poznanie podstawowych wymagań z zakresu specyficznych wymagań VOLVO
- Zrozumienie pozostałych wymagań dla Dostawcy w obszarze oferowania, spełnienia wymagań jakościowych dla nowych części, rozwoju dostawcy oraz nadzoru nad produkcją seryjną
- Dodatkowo uzyskanie informacji odnośnie do oczekiwanego poziomu osiągnięć (performance) dla Dostawcy
- w projektach co przekłada się na pozytywne budowanie długofalowych relacji z klientem



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie specyficznymi wymaganiami klienta VW – Formel Q



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Prawidłowej interpretacji podstawowych wymagań grupy VW
- Zapozna się z głównymi wymaganiami obowiązującymi przy współpracy pomiędzy klientem, a dostawcą
- Pozna praktyczne uwagi przy współpracy z europejskimi zakładami klienta
- Jakie fazy uruchomieniowe występują w terminologii grupy VW oraz co musi być zakończone w poszczególnej fazie uruchomieniowej po stronie dostawcy oraz zakładu klienta.

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zrozumienie zasad funkcjonowania przy przyznawaniu pozytywnego zatwierdzenia wyrobu i procesu przyczyni się do uzyskania w optymalnym czasie wyniku pozytywnego z prób, a co za tym idzie, zwrotu części kosztów zainwestowanego w oprzyrządowanie po stronie dostawcy
- Pozytywny wpływ na długofalowe budowanie relacji z przedstawicielami klienta jak i działem jakości zakładu klienta poprzez praktyczną znajomość specyficznych wymagań klienta.



Więcej szczegółów

Zapewnienie poziomów dojrzałości nowych części VDA MLA 2022 oraz zapewnienie jakości dostaw VDA 2 2020



Po szkoleniu uczestnik:

- Zrozumie wymagań VDA MLA zgodnie z IATF 16949: 2016
- Pozna wszystkie aspekty zarządzania projektami w branży motoryzacyjnej
- Zrozumie potrzeby stworzenia standardu zarządzania projektami w organizacji
- Dowie się jakie są korzyści płynące z zaawansowanego planowania jakości produktu

Dzięki ocenie i doskonaleniu poziomu dojrzałości organizacji, szkolenie VDA MLA pomaga w identyfikacji obszarów, w których można osiągnąć większą efektywność oraz oszczędności. Poprawa jakości procesów prowadzi do redukcji kosztów napraw gwarancyjnych, odrzutów oraz reklamacji.

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Optymalizacja planu uruchomienia dla nowych projektów
- Zapoznanie z wymaganymi technikami i narzędziami
- Poznanie sposobów eskalacji wewnątrz organizacji
- Dzięki ocenie i doskonaleniu poziomu dojrzałości organizacji, szkolenie VDA MLA pomaga w identyfikacji obszarów, w których można osiągnąć większą efektywność i oszczędności



Więcej szczegółów

Audyt Procesu VDA 6.3



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Prawidłowej interpretacji wymagań z formularza VDA 6.3 zarówno dla sekcji przedseryjnej (P1-P4) jak i bieżącej produkcji (P5-P7)
- Jak jest powiązanie audytu procesu VDA 6.3 w odniesieniu do wymagań IATF oraz CSR'ów
- Jak w efektywny sposób przeprowadzić audyt
- Zrozumienie wymagań VDA 6.3 – Ukończenie szkolenia zapewnia uczestnikom pełne zrozumienie wymagań standardu VDA 6.3 dotyczących audytu procesu. Pozwala to na skuteczną implementację tych wymagań w organizacji oraz prowadzenie audytów procesów zgodnie z najnowszymi wytycznymi.
- Poprawa jakości i efektywności procesów – Szkolenie z audytu procesu VDA 6.3 umożliwia uczestnikom naukę skutecznego analizowania i oceny procesów, w celu identyfikacji obszarów poprawy. Dzięki temu można wprowadzać działania naprawcze, które przyczynią się do poprawy jakości, efektywności oraz wydajności procesów w organizacji.
- Minimalizacja ryzyka i zapobieganie problemom – Uczestnictwo w szkoleniu pomaga w identyfikacji i ocenie potencjalnych ryzyk związanych z procesami organizacji. Umożliwia to wdrożenie odpowiednich działań zapobiegawczych, które minimalizują ryzyko wystąpienia problemów.
- Prawidłowej komunikacji, analizy danych i raportowania.



[Więcej szczegółów](#)

Audyt Wyrobu VDA 6.5



Po szkoleniu uczestnik:

- Zdobędzie wiedzę z zakresu poprawnej i samodzielnej oceny przeprowadzania Audytu Wyrobu Gotowego
- Będzie przeprowadzać audyt zgodnie z wymaganiami VDA 6.5
- Nauczy się zarządzania dokumentacją jakościową
- Nauczy się poprawnego nadzorowania dla przeprowadzania Audytu Wyrobu Gotowego
- Pozna zasady planowania i realizacji audytów wyrobów
- Dowie się, jakie są kluczowe elementy tego podręcznika, jakie dokumenty są wymagane, jakie są kryteria oceny oraz jakie są oczekiwania wobec dostawców i producentów w branży motoryzacyjnej
- VDA 6.5 Audyt wyrobu jest narzędziem służącym do zapewnienia wysokiej jakości produktów w przemyśle motoryzacyjnym. Uczestnictwo w szkoleniu umożliwi Ci poznanie najlepszych praktyk, procesów i narzędzi, które pomogą Ci w doskonaleniu jakości dostarczanych wyrobów.

Udział w szkoleniu VDA 6.5 Audytu wyrobu daje Ci możliwość nawiązania kontaktów i interakcji z innymi profesjonalistami i ekspertami z branży motoryzacyjnej. Możesz wymieniać doświadczenia, współpracować i zdobywać cenne wskazówki od innych uczestników, co może prowadzić do nowych możliwości biznesowych i partnerskich



[Więcej szczegółów](#)

VDA 16

Ocena powierzchni dekoracyjnych



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Wymagań dotyczących oceny powierzchni dekoracyjnych
- Jak stworzyć listę kontrolną
- Jak przeprowadzić samodzielnie ocenę
- Uczestnik będzie miał pełne zrozumienie standardu VDA 16 dotyczącego oceny powierzchni dekoracyjnych
- Pozna wymagania, procedury i wytyczne związane z oceną jakości powierzchni dekoracyjnych, takich jak malowanie, chromowanie, powłoki lakierowe i inne
- Kryteriów oceny powierzchni dekoracyjnych zgodnie z wymaganiami VDA 16
- Będzie w stanie identyfikować i oceniać różne defekty, takie jak rysy oraz wgniecenia oraz przypisywać im odpowiednie kategorie zgodnie ze standardem

Interpretacja dokumentacji technicznej – szkolenie umożliwi uczestnikowi naukę interpretacji dokumentacji technicznej związanej z oceną powierzchni dekoracyjnych. Będzie umiał czytać i rozumieć rysunki techniczne, specyfikacje oraz normy związane z wymaganiami dotyczącymi jakości powierzchni



[Więcej szczegółów](#)

VDA 19

Czystość Techniczna

Proces produkcyjny i kontrola



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Czym jest VDA 19 i dlaczego jest ważne dla branży motoryzacyjnej
- W jaki sposób zaplanować i zachować czystość biorąc pod uwagę wpływ środowiska, personelu, logistyki oraz infrastruktury montażu
- W jaki sposób przygotować próbki oraz jak skutecznie je przeanalizować
- W jaki sposób udokumentować warunki testowania oraz wyniki testów czystości

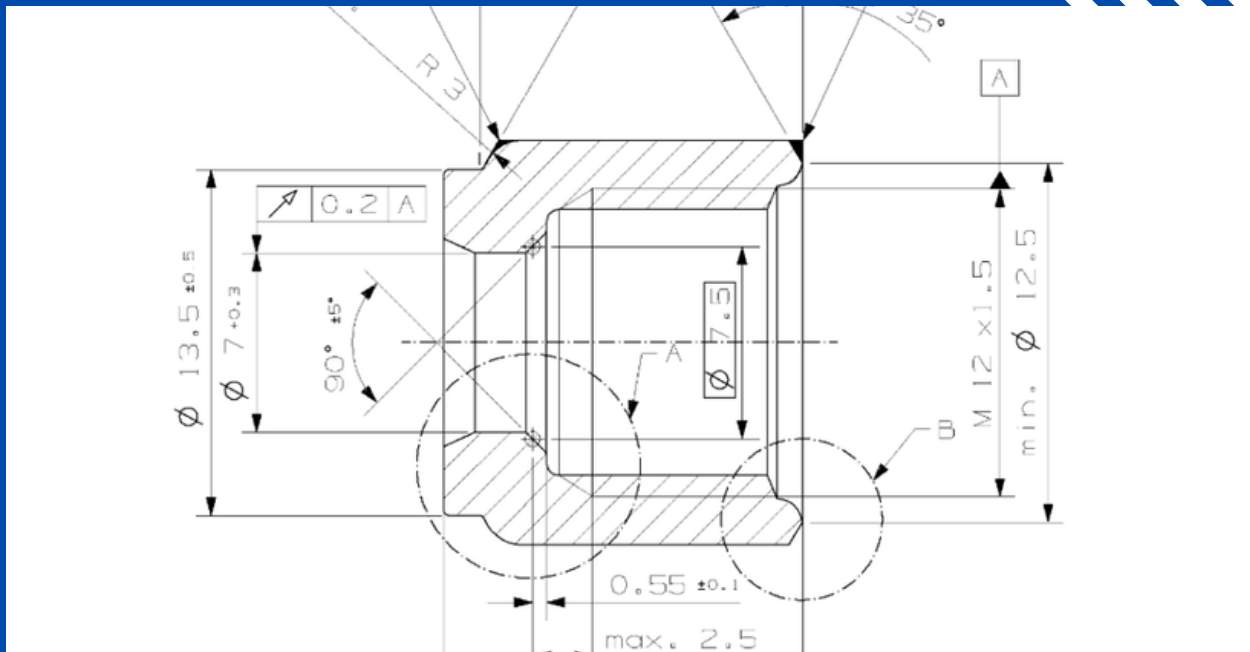
Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Praktyczne poznanie VDA 19
- Poprawna interpretacja wymagań czystości w kontekście kontroli oraz planowania montażu
- Praktyczne zastosowanie wymagań czystości w organizacji
- Zrozumienie znaczenia czystości w branży motoryzacyjnej



[Więcej szczegółów](#)

Wymiarowanie i tolerowanie geometryczne wg norm ISO i ASME



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Właściwego oznaczania rodzajów wymiarów i tolerancji
- Rozumienia wymiarowania wg zasady niezależności i powłoki oraz konsekwencji pomiarowych z tym związanych
- Interpretacji zapisów na rysunkach technicznych maszynowych.
- Czym są dodatkowe wymagania dla montowalności elementów (maksimum oraz minimum materiału)
- W jaki sposób prawidłowo zbudować układy bazowe
- Jakie i czego dotyczą normy używane w wymiarowaniu i tolerowaniu wyrobów

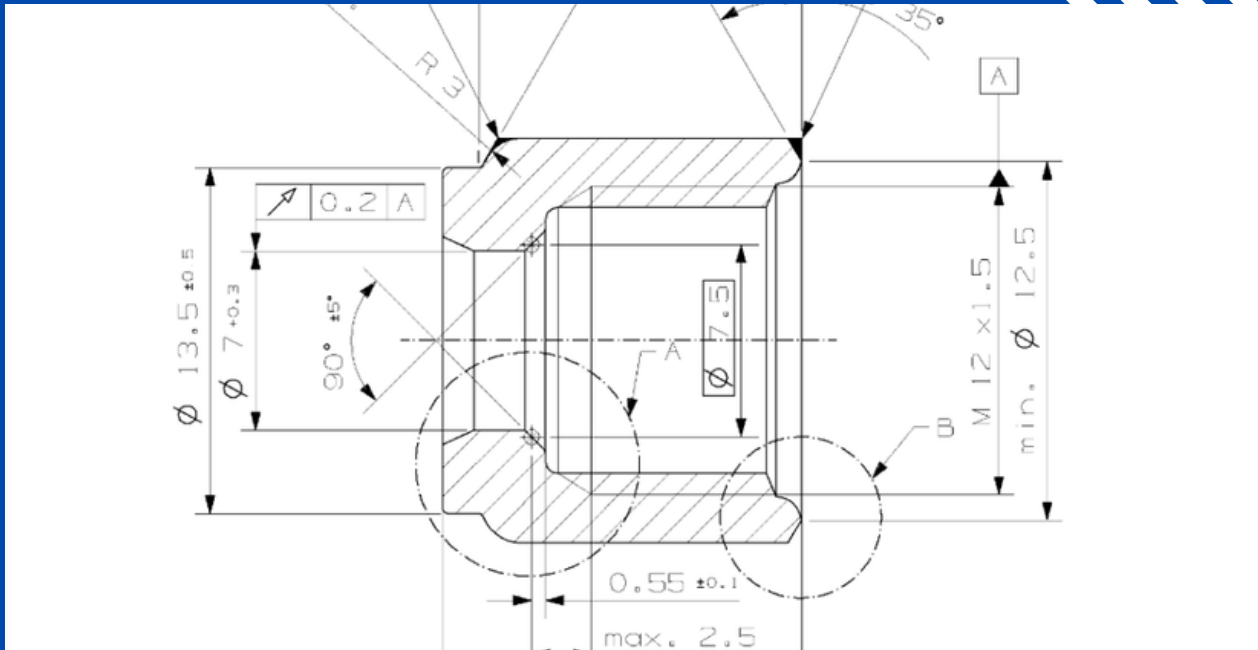
Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zwiększenie świadomości pracowników dotyczącej rysunku technicznego
- Poznanie zasad właściwego dokonywania pomiarów w zależności od zastosowanego wymiarowania
- Właściwa interpretacja zapisów dotyczących funkcjonalności wyrobu
- Zwiększenie kompetencji pracowników wykorzystywanych przy sytuacjach spornych na linii dostawca – klient wynikających z niewłaściwej analizy rysunku technicznego
- Zrozumienie różnic w podejściu do analizy między konstrukcją, technologią, jakością



[Więcej szczegółów](#)

Rysunek techniczny Analiza



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Właściwie odczytywać symbolikę rysunkową
- Poznać różnice między tolerowaniem liniowym a tolerancjami geometrycznymi
- Jak właściwie dokonać pomiaru danego wymiaru rysunkowego
- Jakie normy są stosowane podczas tworzenia rysunku wyrobu oraz jak je interpretować

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zwiększenie świadomości pracowników dotyczącej rysunku technicznego
- Poznanie zasad właściwego dokonywania pomiarów w zależności od zastosowanego wymiarowania
- Nabycie przez pracowników praktycznej wiedzy z zakresu interpretacji zapisów na rysunku technicznym
- Ułatwienie porozumienia w ramach prac zespołu lub między producentem oraz odbiorcą

Rysunek techniczny jest uniwersalnym językiem stosowanym w dziedzinie inżynierii i produkcji. Poprzez szkolenie można nauczyć się czytać i tworzyć rysunki, co umożliwia komunikację i współpracę zespołową w projektowaniu oraz wytwarzaniu



Więcej szczegółów

Wzorcowanie i sprawdzanie przyrządów do pomiarów długości i kąta



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Jak jest znaczenie pomiaru w procesach produkcyjnych
- Wzorcować i sprawdzać podstawowe przyrządy pomiarowe
- Jakie są wytyczne norm w zakresie nadzoru i wzorcowania przyrządów pomiarowych
- Czym jest niepewność pomiaru i spójność pomiarowa

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zwiększenie świadomości z zakresu pomiaru oraz jego wpływu na ocenę procesów produkcyjnych
- Rozszerzenie zakresu wewnętrznego laboratorium długości i kąta
- Spełnienie wymagań systemów zarządzania jakością
- Zapewnienie wiarygodności wyników pomiarów



[Więcej szczegółów](#)

Kontroler Jakości



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Czym są systemy zarządzania jakością oraz jakie jest nowoczesne podejście do kontroli jakości
- Jak właściwie dokonać pomiar oraz jakie są niebezpieczeństwa wynikające ze złego pomiaru
- Jak właściwie interpretować wymiary na rysunku technicznym
- Właściwej analizie problemów oraz eliminacji ich źródeł

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zwiększenie świadomości pracowników dotyczącej kontroli jakości w firmie
- Poznanie zasad właściwego dokonywania pomiarów
- Nabycie przez pracowników umiejętności analizy problemów jakościowych
- Nabycie wiedzy z dziedziny audytów wewnętrznych i zewnętrznych
- Czym są i do czego są potrzebne systemy zarządzania jakością oraz rola kontrolera jakości w strukturze przedsiębiorstwa

Szkolenie umożliwia uczestnikom pełne zrozumienie roli i odpowiedzialności kontrolera jakości w organizacji. Pozwala to na skuteczne wypełnianie obowiązków związanych z kontrolą jakości produktów



[Więcej szczegółów](#)

Zarządzanie zwrotami gwarancyjnymi w branży automotive



Po szkoleniu uczestnik:

- Będzie wiedzieć jak rozpocząć taktyczną współpracę z klientem podczas zarządzania zwrotami gwarancyjnymi
- Pozna strategię od kogo w organizacji uzyskać informacje, które będą wykorzystywane podczas współpracy z klientem
- Zrozumie jak rozpocząć działalność wewnątrz organizacji odnośnie definiowania poprawnego przepływu zwrotami gwarancyjnymi i wsparcia stacji dealerskich
- Nauczy się praktycznych metod prezentowania danych do klienta
- Dowie się jak dane z obszaru gwarancyjnego mogą być wykorzystane do budowania relacji z zakładami klienta do których są wysyłane części na pierwszy montaż

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Redukcja kosztów związanych z gwarancją w organizacji
- Pozytywny wpływ na budowanie długoterminowych relacji z klientem podczas zarządzania zwrotami gwarancyjnymi
- Lesson Learned z działań podjętych po zgłoszeniach gwarancyjnych, uwzględnione przy kwotowaniu nowych projektów



[Więcej szczegółów](#)

Zaawansowane Planowanie Jakości Wyrobu APQP i Proces Zatwierdzenia Części Produkcyjnych PPAP



Po szkoleniu uczestnik:

- Zrozumie wymagań APQP zgodnie z IATF 16949: 2016
- Pozna wszystkie aspekty zarządzania projektami w branży motoryzacyjnej
- Zrozumie potrzeby stworzenia standardu zarządzania projektami w Twojej organizacji
- Pozna korzyści płynące z zaawansowanego planowania jakości produktu
- Dowie się w jaki sposób przygotować wzorce do zatwierdzenia części produkcyjnych przez klienta
- Będzie wiedzieć, jakie elementy składowe tworzą całościowy pakiet dokumentacji, który jest przedkładany do klienta

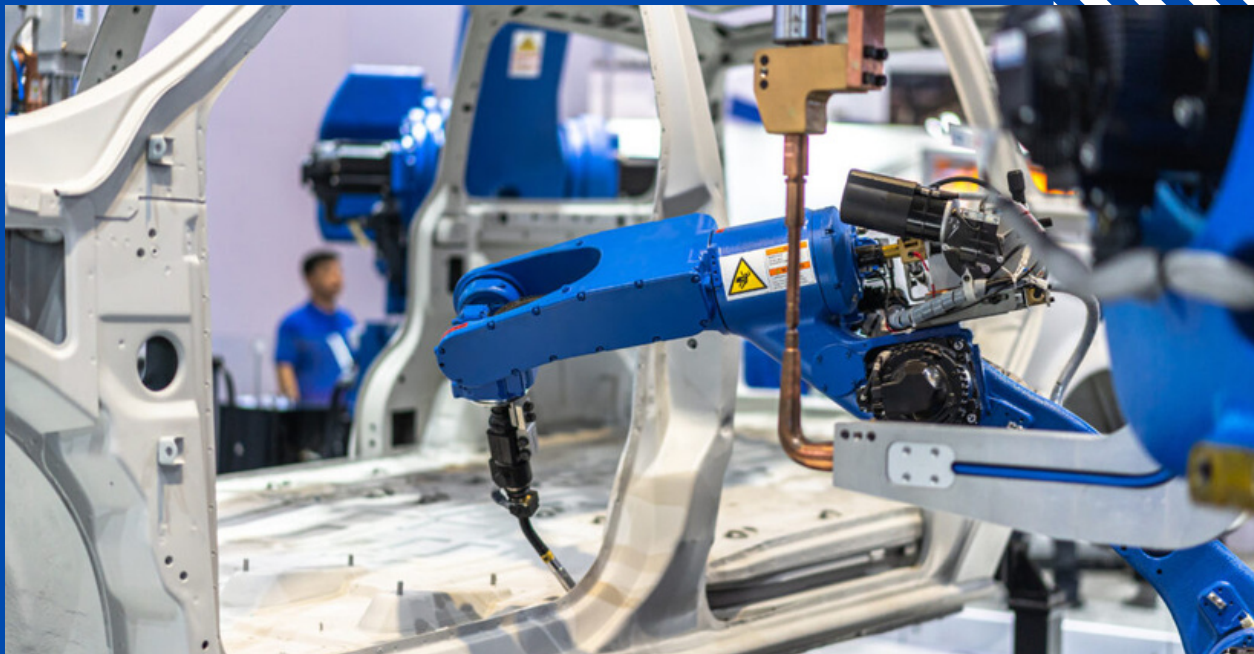
Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Optymalizacja planu uruchomienia dla nowych projektów
- Zapoznanie z wymaganymi technikami i narzędziami
- Zbudowanie długotrwałych relacji z klientami poprzez zrozumienie wymagań fazy uruchomieniowej



[Więcej szczegółów](#)

Analiza systemów pomiarowych MSA i Statystyczne sterowanie procesem SPC



Po szkoleniu uczestnik:

- Kiedy, gdzie oraz przy spełnieniu jakich warunków wykorzystywać określone narzędzia SPC i MSA
- Zakresu norm na temat MSA i SPC
- Jakie są wartości dodane dla przedsiębiorstwa dzięki wykorzystaniu narzędzi statystycznych
- Jakie warunki muszą być spełnione żeby w sposób właściwy stosować oraz wykorzystać metody SPC i MSA
- Jak obliczać podstawowe parametry statystyczne

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zwiększenie świadomości pracowników dotyczącej MSA i SPC
- Jak właściwie kwalifikować i analizować procesy produkcyjne
- Możliwość redukcji pomiarów dzięki właściwemu zastosowaniu metod statystycznych
- Możliwość lepszego zrozumienia procesu pomiarowego i jego wpływ na analizę procesu produkcyjnego
- Lepsze zrozumienie wymagań klienta
- Interpretacja wymagań dla zdolności procesu produkcyjnego



[Więcej szczegółów](#)

Auditowanie kluczowych metod jakości

Warsztaty APQP, PPAP, FMEA



Uczestnik nauczy się:

- Jak rozumieć wymagania APQP/VDA RGA zgodnie z IATF 16949: 2016
- Wszystkich aspektów zarządzania projektami w branży motoryzacyjnej
- Jak rozumieć potrzeby stworzenia standardu zarządzania projektami organizacji
- Jakie są korzyści płynące z zaawansowanego planowania jakości produktu
- Metod auditowania kluczowych core toolsów – APQP/VDA RGA, PPAP/PPF oraz FMEA
- FMEA w podejściu AIAG oraz VDA 4
- Definiowania Control Planu zgodnie z wymaganiami IATF 16949:2016



[Więcej szczegółów](#)

FMEA zgodnie z wymaganiami AIAG i VDA



Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Optymalizacja planu uruchomienia APQP/VDA MLA (RGA) dla nowych projektów z wykorzystaniem FMEA
- Zapoznanie się z wymaganymi technikami i narzędziami dot. audytowania FMEA
- Praktyczne wykorzystanie warsztatów w celu optymalizacji i aktualizacji PFMEA
- Zapoznanie się z wymaganiami podręcznika referencyjnego
- Poznanie najlepszych praktyk dot. FMEA na podstawie wieloletniego doświadczenia trenera prowadzącego
- Zdobywanie wiedzy na temat przeprowadzania analizy potencjalnych błędów oraz ich skutków na etapie projektowania produktów. Pozwala to na wcześniejsze rozpoznanie problemów i wprowadzenie optymalizacji projektowych, co przekłada się na efektywniejsze procesy produkcyjne i lepszą wydajność.



[Więcej szczegółów](#)

TISAX

Skuteczne wdrożenie standardu dla firm z sektora Automotive



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Znajomości zagadnień standardu TISAX
- Znajomości procesu certyfikacji TISAX
- Znajomości dokumentów i dowodów audytowych w procesie certyfikacji TISAX
- Znajomości dobrych praktyk w ochronie informacji, ochronie wrażliwych danych oraz ochrony prototypów
- Jakie działy powinny być zaangażowane podczas wdrażania standardu

Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Udział w ustanowieniu wspólnego poziomu bezpieczeństwa informacji dotyczącego branży motoryzacyjnej
- Zbudowanie trwałego i pozytywnego wizerunku firmy na rynku Automotive
- Szansa na nawiązanie nowych kontaktów biznesowych
- Stworzenie przejrzystej oceny kontrahentów
- Usprawnienie komunikacji w łańcuchu dostaw
- Podniesienie wiarygodności jako zaufanego partnera biznesowego



[Więcej szczegółów](#)

Metodologia 8D Problem Solving



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- jak udokumentować działania w raporcie 8D
- jakie są zasady budowania zespołu
- jak w trakcie przeprowadzania analizy rozróżnić symptom od przyczyny źródłowej
- jakie są praktyki twórczego rozpoznawania przyczyn niezgodności
- w jaki sposób wprowadzać działania prewencyjne (sekcja D7), w celu zapobiegnięcia ponownego wystąpienia problemu jakościowego
- na praktycznych case studies jak postępować w poszczególnych krokach wg. metodologii 8D
- w jaki sposób prawidłowo opisywać problem unikając przechodzenia do konkluzji
- w jaki sposób prawidłowo ocenić skuteczność podjętych działań tymczasowych (ICA – Interim Containment Actions) oraz działań definitywnych (PCA – Permanent Corrective Actions)
- Kiedy wdrażać działania na zagrożenie (ERA – Emergency Response Actions)



[Więcej szczegółów](#)

A3 Report Problem Solving



Po szkoleniu uczestnik nauczy się :

- Wiedzy niezbędnej do skutecznego rozwiązywania problemów w każdym obszarze przedsiębiorstwa
- Jak komunikować się pomiędzy wszystkimi członkami zespołu w trakcie rozwiązywania problemów
- Usystematyzowanej struktury raportu mającej pozytywny wpływ na propagowanie kultury Lean w organizacji

Metoda A3 stosowana jest w rozwiązywaniu problemów przede wszystkim w zakładach Toyoty na całym świecie oraz w zakładach w jej łańcuchu dostaw . Pozwala na prawidłowe zdefiniowanie, opisanie oraz skuteczne rozwiązanie problemu w szybki i przystępny sposób.

Jako jedno z niezbędnych narzędzi zakładów nastawionych na szczupłe zarządzanie stanowi podstawę w budowaniu świadomości jakościowej przy jednoczesnym nastawieniu na dostarczenie najwyższej wartości klientowi.



[Więcej szczegółów](#)

QRQC – Rozwijanie kompetencji zespołów zarządzających produkcją i analizujących problemy jakościowe



Po szkoleniu uczestnik:

- Pozna zakres obowiązków i odpowiedzialności w zespole QRQC
- Dowiesz się jak raportować i eskalować w ramach QRQC (z poziomu LINE do PLANT QRQC)
- Dowie się jak i kiedy należy reagować na błędy
- Pozna metody i narzędzia umożliwiające identyfikację przyczyny źródłowej
- Dowie się jak weryfikować czy wdrożone działania są skuteczne
- Przekona się, że korzystne jest eliminowanie przyczyny źródłowej a nie skutków jej występowania
- Przekona się, że QRQC daje możliwość ciągłego doskonalenia
- Zdobędzie kwalifikacje, które dają Ci możliwość prowadzenia, nadzorowania analiz
- Przekona się jak proces standaryzacji wpływa na poprawę wyników przedsiębiorstwa



[Więcej szczegółów](#)

Audyty Wielopoziomowe LPA wg. CQI-8



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

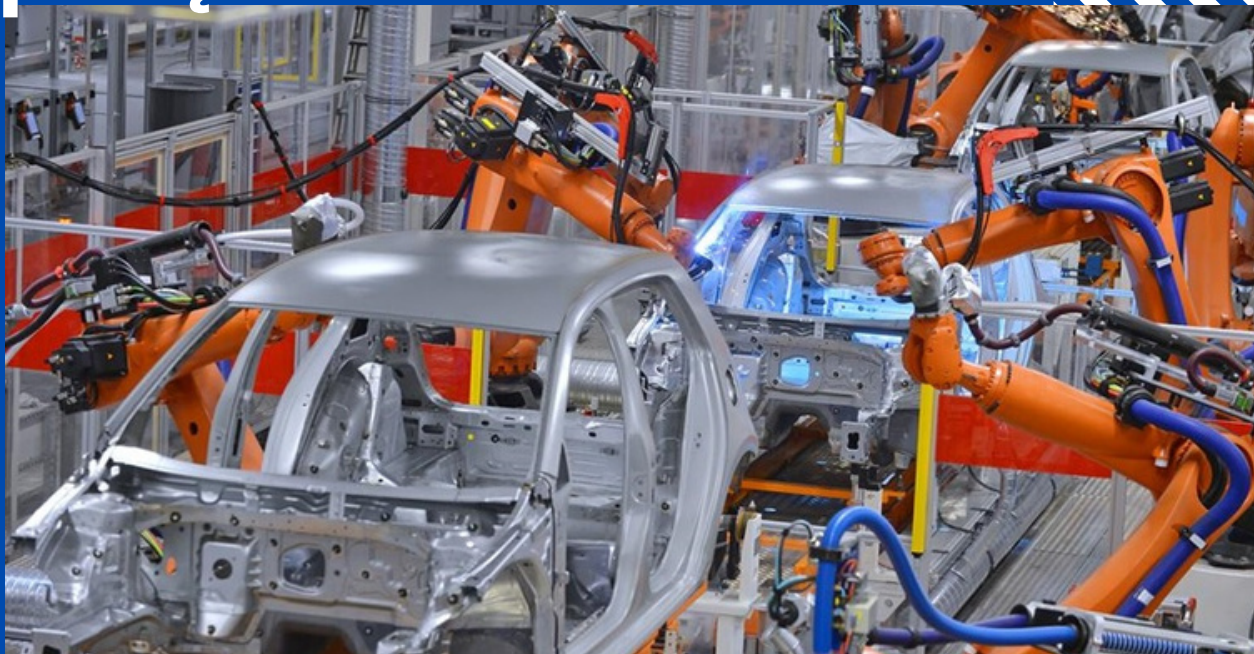
- Jak w praktyczny sposób zdefiniować pytania audytowe
- Jakie są najlepsze praktyki podczas planowania, przeprowadzania oraz komunikowania wyników audytu
- Dowie się jak raportować i eskalować w ramach audytów warstwowych
- Przekona się, że audyty warstwowe dają możliwość ciągłego doskonalenia systemu zarządzania jakością organizacji
- Zapozna się z wymaganiami dokumentu CQI-8 w zakresie zarządzania audytami warstwowymi



[Więcej szczegółów](#)

CQI-9

Ocena Systemu Obróbki Ciepłej wg. 4 edycji podręcznika AIAG



Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zdobyć wiedzy z zakresu poprawnej i samodzielnej oceny procesów obróbki cieplnej
- Audytowanie zgodnie z wymaganiami AIAG CQI-9 4th Edition
- Zarządzanie dokumentacją procesową, jakościową, zmianami w procesie obróbki cieplnej
- Zapewnienie poprawnego nadzorowania maszyn i ich części w odniesieniu do utrzymania płynności procesu produkcyjnego
- Zdobyć podstawowej wiedzy z zakresu APQP, PFMEA, PPAP, SPC i Problem Solving



[Więcej szczegółów](#)

CQI-15

Ocena Systemu Spawania wg. 2 edycji podręcznika AIAG



Korzyści dla przedsiębiorstwa:

- Zdobyć wiedzę z zakresu poprawnej i samodzielnej oceny spawania
- Audytować zgodnie z wymaganiami AIAG CQI-15 2nd Edition
- Zarządzać dokumentacją procesową, jakościową, zmianami w procesie obróbki spawania
- Zapewnić poprawnego nadzoru maszyn i ich części w odniesieniu do utrzymania płynności procesu produkcyjnego
- Zdobyć podstawowej wiedzy z zakresu APQP, PFMEA, PPAP, SPC i Problem Solving
- Szkolenie CQI-15 zapewnia uczestnikom dogłębną wiedzę na temat oceny systemu spawania, co obejmuje zarządzanie jakością, wymagania techniczne, metody pomiarowe i wiele innych aspektów.

Poprzez poznanie metod i narzędzi oceny systemu spawania, uczestnik szkolenia może zoptymalizować swoje procesy, identyfikować potencjalne problemy oraz wprowadzać odpowiednie korekty. To przekłada się na zwiększenie efektywności pracy, redukcję czasu i kosztów związanych z wadliwymi spoinami oraz minimalizację ryzyka błędów i reklamacji.



[Więcej szczegółów](#)

CQI-23

Ocena Procesu Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych



Po szkoleniu uczestnik nauczy się:

- Wiedzy z zakresu poprawnej i samodzielnej oceny przetwórstwa tworzyw sztucznych
- Audytowania zgodnie z wymaganiami AIAG CQI-23
- Zarządzania dokumentacją procesową, jakościową, zmianami w procesie przetwórstwa tworzyw sztucznych
- Zapewnienia poprawnego nadzorowania maszyn i ich części w odniesieniu do utrzymania płynności procesu produkcyjnego

Poprawa jakości przetwórstwa tworzyw sztucznych – nasze specjalistyczne szkolenie dostarcza wiedzy i narzędzi niezbędnych do oceny procesu wtrysku, identyfikowania defektów oraz wprowadzania działań zapobiegawczych. Dzięki temu przedsiębiorstwo może doskonalić swoje procesy wtrysku, minimalizować defekty i podnosić jakość wytwarzanych wyrobów

Zgodność z wymaganiami branżowymi – CQI-23 jest uznawanym standardem branżowym w zakresie oceny procesu wtrysku. Uczestnictwo w szkoleniu pozwala przedsiębiorstwu na zapoznanie się z tym standardem, zrozumienie jego wymagań i dostosowanie swoich procesów do odpowiednich wytycznych. Działanie zgodne z CQI-23 umożliwia spełnienie oczekiwań klientów oraz wymagań rynkowych



[Więcej szczegółów](#)

Warsztaty z dokumentacji procesowej

-Flow Chart-FMEA-Plan Kontroli



Po szkoleniu uczestnik:

- Zrozumie wymagania APQP zgodnie z IATF 16949: 2016 w odniesieniu do tworzenia dokumentacji procesowej
- Pozna połączenia między Flow Chart, PFMEA oraz Planem Kontroli
- Dowie się jakie są korzyści z przygotowania dokumentacji procesowej w fazie przedseryjnej oraz jej utrzymania w bieżącej produkcji
- Nauczy się metody audytowania Flow Chart, PFMEA oraz Planu Kontroli
- Pozna metody audytowania PFMEA w podejściu AIAG i VDA 4
- Nauczy się tworzenia Planu Kontroli zgodnie z wymaganiami IATF 16949:2016



[Więcej szczegółów](#)

Error Proofing

Skuteczne Zarządzanie



Po szkoleniu uczestnik:

- Zrozumie koncepcję i znaczenia Error Proofing: Uczestnik zdobędzie pełne zrozumienie koncepcji Error Proofing (zapobiegania błędom) oraz jego znaczenia w kontekście zarządzania jakością. Będzie świadomy, dlaczego eliminowanie błędów na etapie produkcji ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia wysokiej jakości produktów.
- Wykorzystywanie narzędzi i technik Error Proofing: Uczestnik pozna różne narzędzia i techniki stosowane w Error Proofing, takie jak FMEA (Failure Mode and Effects Analysis), Poka-Yoke (Mistake-Proofing) czy planowanie jakościowe. Będzie wiedział, jak stosować te narzędzia i techniki w celu minimalizowania ryzyka wystąpienia błędów i zapewnienia wysokiej jakości produktów.
- Poprawa kultury organizacyjnej: Szkolenie może wpływać na kulturę organizacyjną, promując świadomość i odpowiedzialność w zakresie jakości



[Więcej szczegółów](#)

Dziękujemy



info@automotivequal.com

www.automotivequal.pl

+48 507 582 911
