

## **Stellantis-FCA – Advance Quality Planning i Audyt Procesu: warsztaty oraz interpretacja wymagań**

### **Cele szkolenia:**

Zaprezentowanie formularza audytowego według procedury SQ.00010 z rozbiciem na przeprowadzanie Advance Quality Planning od fazy sourcingowej do fazy X1 ex-VP oraz przeprowadzanie PPAP audytu Process Audit (PA) od fazy X1 do bieżącej produkcji.

Budowanie jakości wyrobu na całym etapie życia wyrobu dla branży motoryzacyjnej.

Powiązania pomiędzy etapami wdrażania nowych wyrobów.

Praktyczne przedstawienie casów

### **Program szkolenia:**

#### **1. Wprowadzenie**

- Historia
- Przejście z PPA na PPAP
- Cel

#### **2. PPAP audyt:**

- Fazy wykonywania
- Scoring
- Timing oraz Kamienie Milowe

#### **3. Kompleksowe omówienie wymagań formularza PPAP**

Z wyszczególnieniem jak oceniać poszczególne punkty audytowe w fazie uruchomieniowej od sourcingu do X1 przy użyciu AQP oraz od fazy X1 do bieżącej produkcji przy użyciu formularza - PPAP audit. W celu

utrwalenia wiedzy uczestników szkolenia dla każdej sekcji (1-17) wymagań będzie przedstawiana część praktyczna w formie case'ów symulujące punkty otwarte z audytów AQP oraz PPAP audit.

- Sekcja 1 – Zapisy dotyczące wyrobu / Design records – 12 wymagań
- Sekcja 2 – Dokumenty zmian technicznych / Engineering changes – 2 wymagań
- Sekcja 3 – Zatwierdzenie techniczne / Customer Engineering Approval – 5 wymagań
- Sekcja 4 – DFMEA – 3 wymagań
- Sekcja 5 – Schemat Przebiegu Procesu / Process Flow – 8 wymagań
- Sekcja 6 – PFMEA – 14 wymagań
- Sekcja 7 – Plan Kontroli / Control Plan – 42 wymagań
- Sekcja 8 – Analiza systemów pomiarowych / Measurement System Analysis (MSA) – 9 wymagań
- Sekcja 9 – Wyniki pomiarów / Dimensional records – 7 wymagań
- Sekcja 10 – Badania materiałowe / Material Performance – 5 wymagań
- Sekcja 11 – Wstępne badania zdolności procesów / Initial Process Studies – 5 wymagań
- Sekcja 12 – Dokumentacja kwalifikowanego laboratorium / Qualified Laboratory Documents – 2 wymagań
- Sekcja 13 – ATAR – 5 wymagań dot. tylko rynku NAFTA
- Sekcja 14 – Wzorce / Sample Product – 1 wymaganie
- Sekcja 15 – Próbkę Referencyjna / Master Sample – 7 wymagań
- Sekcja 16 – Specyficzne wyposażenie do badań i kontroli / Checking Aids – 8 wymagań
- Sekcja 17 – Zgodność & Wymagania Klienta / Compliance & Customer Specs – 94 wymagań

#### 4. Case studies

#### 5. PPAP przeprowadzany jako Advance Quality Planning:

- Spotkania AQP

- Audyt Procesu
- Plant Evaluation (ex-Benestare)
- Safe Launch Plan (ex-Strengthened Control Plan)
- Supplier PV tests (ex-Autoqualification)

**Adresaci:**

- Inżynierowie procesu, technolodzy,
- Inżynierowie projektu, konstruktorzy,
- Inżynierowie jakości procesowej,
- Inżynierowie jakości klienta,
- SQE's/SQA's,
- Specjaliści ds. Logistyki,
- Właściciele procesów,
- Kierownicy Projektów,
- Kierownictwo,

**Czas trwania:** 2 dni (po 8 godzin lekcyjnych)

**Korzyści dla Uczestnika:**

Poprzez uczestnictwo w szkoleniu Uczestnik nauczy się :

- Prawidłowej interpretacji wymagań z formularza PPAP audit podczas przeprowadzania AQP oraz audytu procesu PPAP,

- Które normy Stellantis-FCA/AIAG/ISO są dokumentami odniesienia w przypadku audytu przeprowadzanego przez Stellantis-FCA SQE (dla AQP oraz PPAP),
- Jakie dokumenty są potrzebne do uzyskania przez zakład produkcyjny dostawcy od inżynieringu organizacji, w celu optymalizacji wymagań dla procesu produkcyjnego w docelowej lokalizacji oraz dla produkowanego wyrobu,
- Zrozumie powiązania między poszczególnymi osobami w strukturach Stellantis-FCA, które pomoże w poprawie komunikacji między organizacją, a klientem finalnym,

#### **Uczestnik dowie się:**

- Jakie są możliwości negocjacji z klientem punktów otwartych z audytu Stellantis-FCA SQE, w celu ich deeskalacji,
- Dlaczego poprzez uczestnictwo reprezentanta z zakładu produkcyjnego w spotkaniach Advance Quality Planning można zminimalizować problemy w dalszym uruchomieniu projektu,
- Pozna praktyczne uwagi przy współpracy z zakładami klienta zlokalizowanymi w Europie,
- Jakie fazy uruchomieniowe występują w terminologii Stellantis-FCA oraz co musi być zakończone w poszczególnej fazie po stronie dostawcy oraz zakładu klienta,
- Codesign – czyli kto jest odpowiedzialny za rozwój projektu oraz konsekwencje w przypadku problemów projektowych

#### **Korzyści dla przedsiębiorstwa:**

Praktyczna znajomość wymagań klienta w odniesieniu do PPAP audytu, która wpłynie pozytywnie na:

- długofalowe budowanie relacji zarówno z Stellantis-FCA SQE jak i działem jakości zakładu klienta.
- Poprawę komunikacji między dostawcą a inżynieringiem klienta
- Skrócenie czasu otrzymania pełniej kwalifikacji wyrobu (SPV, EPV) oraz procesu produkcyjnego (PA)

- Skrócenie czasu przy przyznawaniu pozytywnego Plant Evaluation (ex-Benestare) zakład klienta, dzięki czemu będzie możliwe uzyskanie zwrotu części kosztów zainwestowanego w oprzyrządowanie po stronie dostawcy.

**Daty szkoleń otwartych:**

13.04-14.04.2023 – 2 dni – otwarte szkolenie online

**Cena:**

- Szkolenia wewnętrzne: proszę o kontakt z biurem
- Szkolenia otwarte: 2250 zł netto / 2767,5 zł brutto

Dla każdego następnego uczestnika z tej samej firmy – 10% rabatu

Szkolenie zamknięte możliwe są do przeprowadzenia bezpośrednio u klienta lub zdalnie. W razie szczegółowych informacji uprzejmie prosimy o kontakt z biurem.

**Cena zawiera:**

- Materiały szkoleniowe
- Wydanie certyfikatu
- Uczestnictwo w szkoleniu
- 12 miesięcy bezpłatnych konsultacji