

Rysunek techniczny - analiza

Agenda:

1. Symbole i oznaczenie stosowane podczas wymiarowania
2. Rodzaje rzutowania i właściwa jego interpretacja
3. Przekroje i widoki w rysunku technicznym
4. Mapa rysunku technicznego
5. Tolerowanie ogólne
6. Charakterystyki specjalne na rysunku
7. Tolerancje geometryczne:
 - Klasyfikacja
 - symbolika tolerancji geometrycznych
8. Bazy wymiarowe:
 - omówienie
 - interpretacja
9. Omówienie tolerancji:
 - Kształtu
 - Kierunku
 - Położenia
 - bicia
10. Metodyka pomiarów tolerancji geometrycznych
11. Rodzaje gwintów i ich oznaczenia na rysunku technicznym
12. Chropowatość powierzchni i jej oznaczenia

13. Dobór odpowiednich przyrządów do pomiaru określonych cech rysunkowych

14. Praktyczne czytanie rysunku technicznego w powiązaniu z wyrobem

15. Praktyczne ćwiczenia z zakresu:

- rzutowania
- odczytywania tolerancji
- budowania układów bazowych

Uczestnik nauczy się :

- właściwie odczytywać symbolikę rysunkową
- pozna różnice między tolerowaniem liniowym a tolerancjami geometrycznymi
- jak właściwie dokonać pomiaru danego wymiaru rysunkowego
- jakie normy są stosowane podczas tworzenia rysunku wyrobu oraz jak je interpretować

Korzyści dla firmy:

- zwiększenie świadomości pracowników dotyczącej rysunku technicznego
- poznanie zasad właściwego dokonywania pomiarów w zależności od zastosowanego wymiarowania
- nabycie przez pracowników praktycznej wiedzy z zakresu interpretacji zapisów na rysunku technicznym
- ułatwienie porozumienia w ramach prac zespołu lub między producentem a odbiorcą.

Czas trwania:

- 2 dni (każdy 7 godzin)

Adresaci szkolenia:

- kontrolerzy jakości
- pracownicy laboratoriów pomiarowych długości i kąta
- pracownicy produkcyjni
- liderzy zespołów produkcyjnych
- pracownicy którzy wykorzystują rysunek techniczny podczas swojej pracy
- specjaliści i inżynierowie jakości i procesu

Cena:

Dla szkoleń wewnętrznych prosimy o kontakt z biurem.

Cena obejmuje:

- uczestnictwo w szkoleniu
- materiały szkoleniowe
- certyfikat